

REWITEC reduziert Kolbenring- und Buchsenverschleiß Sulzer 2-Takt-Motor 6 RTA 62U

Tel: +49 (0)211/47883-0
E-Mail: info@nanoprotect.de

www.nanoprotect.de

Datum: 12. – 14.04.2005

Daten:

Sulzer 2-Takt-Motor 6 RTA 62U

Ziel der Anwendung:

Verminderung von Kolbenring- und Buchsenverschleiß
Verlängerung der Standzeiten auf 30.000 Stunden

Anwendung:



Die Techniker von REWITEC führten die Motoranalyse und -behandlung vom 12. - 14.04.2005, während der Fahrt von Rotterdam nach Hamburg, durch.

Die 1. Phase der Behandlung wurde im laufenden Motorbetrieb, gemeinsam mit dem Chief, durchgeführt und das Beschichtungskonzentrat über den Lubrikator des Sulzermotors dosiert. Hierbei wurde das Konzentrat mit der Menge an Zylinderöl gemischt, die für 12 Stunden Motorbetrieb ausreichte und dann den einzelnen

Zylindern zugeführt. Das installierte Motor-Monitoringsystem zeichnete online während der Fahrt die Änderungen an den Kolbenringen auf.

Nach der ersten Behandlung konnten schon Verbesserungen des Verschleißverhaltens festgestellt werden. Die 2. Behandlung fand dann während der Fahrt von Hamburg nach Tilbury statt.

Ergebnis:

Die abschließende gemeinsame Begutachtung und Auswertung der Monitoring-Daten nach ca.1.000 Betriebsstunden ergab nicht nur eine Reduzierung des Kolbenring- und Buchsenverschleißes, sondern sogar eine Neubeschichtung der Zylinderflächen.

Die REWITEC-Nanobschichtung ist somit in der Lage, Verschleiß von Zylinderlaufbuchsen und Kolbenringen zu reduzieren, hierdurch Wartungsintervalle und Standzeiten zu verlängern und zur deutlichen Kosteneinsparung bei Schiffsbetreibern beizutragen.

Weitere Einzelheiten zu dieser Anwendung erfahren Sie bei Ihrem REWITEC-Team.